

Paraksts: 

Henrijs Zandovskis, 031096-12304
26.03.2018.

Maris Polymers®
POLYURETHANE SYSTEMS

MARISEAL® 600

Tehnisko datu lapa

Datums: 01.06.2017 –

Versija 17

Šķidra poliuretāna hidroizolācijas membrāna

Produkta apraksts

MARISEAL 600 ir ātri žūstoša, šķidra, ļoti ilgstoši elastīga, aukstumā izmantota un aukstumā žūstoša, bitumena papildināta, divkomponentu poliuretāna membrāna, ko izmanto ilgstošai hidroizolācijai. Šķīdinātāja bāzes.

MARISEAL® 600 ir veidots no tīriem elastomēriskiem hidrofoobiskiem poliuretāna sveķiem, un ir papildināts ar ķīmiski polimerizētu neapstrādātu bitumenu, kā rezultātā rodas izcilas mehāniskās, ķīmiskās, termiskās, un dabiskās izturības īpašības.

Žūst reaģējot (šķērssaistīts) ar abām sastāvdaļām.

Priekšrocības

- Vienkāršs pielietojums.
- Veido bezšuvju membrānu bez noplūdes iespējām.
- Attur ūdeni.
- Attur salu.
- Ātri žūstošs.
- Nodrošina lielisku plaisu noslēgšanu.
- Nodrošina teicamu termisko pretestību, nekad nepaliek mīksta.
- Uztur mehāniskās īpašības temperatūrās no -30 °C līdz +90 °C.
- Nodrošina lielisku saķeri ar gandrīz jebkāda veida virsmu.
- Uz hidroizolētās virsmas var staigāt.
- Izturīgs pret mazgāšanas līdzekļiem, eļļām, jūras ūdeni, un sadzīves ķīmikālijām.
- Pat ja membrāna tiek mehāniski bojāta, to var salabot uz vietas dažu minūšu laikā.
- Lietošanas laikā nav nepieciešams izmantot atklātas liesmas (lodlampa).
- Viegla sajaukšanas proporcija, 1:1, pēc apjoma.

Pielietojumi

- Pamatu hidroizolācija
- Atbalstsienu hidroizolācija
- Hidroizolācija zem flīzēm (vannas istabas, terases, jumi, utt.)
- Apgriežto jumtu hidroizolācija
- Bitumena un asfalta filcu, EDPM membrānu, u.c., hidroizolācija

Patēriņš

1,2 -2,0 l/m² divos vai trīs slāņos.

Šis pārklājums ir balstīts uz praktisku pielietojumu, izmantojot veltni uz gludas virsmas optimālos apstākļos. Faktori, piemēram, virsmas porainība, temperatūra un pielietošanas metode var mainīt patēriņu.

Krāsas

MARISEAL® 600 tiek piegādāts melnā krāsā.

Tehniskie dati *

Īpašība	Rezultāti	Testa metode
Lūzuma punkts	> 2400 %	ASTM D 412 / DIN 52455
Stiepes izturība	> 7 N/ mm ²	ASTM D 412 / DIN 52455
Elastības modulis	~1,0 N/ mm ²	ASTM D 412 / DIN 52455
Plīsuma pretestība	20 N/ mm	ASTM D 624
Caurduršanas izturība	290 N	ASTM E 154
Izturība pret hidrostatisko spiedienu	Nav noplūdes (3 bāri, 30 m ūdens kolonna)	DIN 16726
Betona saķere	1,1 N/mm ²	ASTM D 903
Stingrums (Shore A mērogs)	35	ASTM D 2240 (15")
Termiskā pretestība (80 °C 100 dienas)	Izturēts - būtiskas izmaiņas nav	EOTA TR-011
Hidrolīze (5% KOH, 7 dienu cikls)	Nav nozīmīgu elastomēru izmaiņu	Laboratorijā
Servisa temperatūra	-30°C līdz +90°C	Laboratorijā
Maksimālā temperatūra tsā laika periodā (15 min šoks)	250°C	Laboratorijā
Darbības ilgums	30 min	Apstākļi: 20°C, 50% RH
Laiks, kad membrāna nebūs lipīga	2-4 stundas	
Gājēju satiksmes laiks	18-24 stundas	
Žūšanas laiks	7 dienas	
Ķīmiskās īpašības	Labā pretestība pret skābiem un alkāliskiem šķīdumiem (5%), mazgāšanas līdzekļiem, jūras ūdeni, un eļļām.	

CONSTRUCTION



Lietošana

Virsmas sagatavošana

Lai nodrošinātu optimālu apdari un izturību, ir nepieciešama rūpīga virsmas sagatavošana. Virsmai jābūt tīrai, sausai, un drošai, bez jebkāda piesārņojuma, kas varētu kaitīgi ietekmēt membrānas saķeri. Maksimālais mitruma saturs nedrīkst pārsniegt 5%. Pamatnes spiedes stiprumam jābūt vismaz 25MPa, savienojumam jābūt vismaz 1.5MPa. Jaunām betona struktūrām jābūt sausām vismaz 28 dienas. Veci, vaļīgi pārklājumi, neīrūmi, tauki, eļļas, organiskās vielas un putekļi ir jānovāc ar slīpēšanas mašīnu. Iespējamie virsmas nelīdzenumi ir jāizlīdzina. Jebkādas vaļīgas virsmas gabali un slīpēšanas putekļi ir rūpīgi jānoņem. BRĪDINĀJUMS: virsmu nemazgāt ar ūdeni!

Gruntēšana

Uz drošām, augstas kvalitātes virsmām, grunts nav nepieciešams.

Ļoti absorbējošas un trauslas betona/betona līmes virsmas gruntēt ar MARISEAL® 710 vai MARISEAL® AQUA PRIMER.

Neabsorbējošas virsmas, kā metālu, keramiskās flīzes, un vecus pārklājumus, gruntēt ar MARISEAL® AQUA PRIMER. Ļaut gruntam izžūt saskaņā ar tā tehniskajām instrukcijām.

Sajaukšana

Labi samaisīt MARISEAL® 600 A komponentu pirms izmantojiet efektīvu elektrisko maisītāju (minimums 300 RPM), 2-3 min.

Vienāda daudzuma MARISEAL® 600 komponentu A un komponentu B vajadzētu sajaukt atsevišķā tīrā traukā ar efektīvu elektrisko maisītāju (minimums 300 RPM) apmēram 4-5 min. Nekavējoties pielietot jauktos daudzumus.

UZMANĪBU: Komponentu sajaukšana jāveic ļoti rūpīgi, it īpaši uz spaiņa sienām un apakšas, līdz maisījums kļūst pilnīgi viendabīgs.

BRĪDINĀJUMS: Ja jauktais daudzums pārsniedz 20-30litrus (piem., 20lit + 20lit), tad komponentu A + komponentu B ir jāmaisā vismaz 5 min (!), pēc tam iztukšot maisījumu tīrā traukā un atkal jaukt 1-2 minūtes. Tas ir svarīgi, lai nodrošinātu maisījuma pilnīgu viendabīgumu.

Hidroizolācijas membrāna

MARISEAL® 600 A + B maisījumu uz virsmas uzklāt ar veltni, birsti, vai špakteljāpīti, līdz visa virsma ir pārklāta.

UZMANĪBU: vienmēr pastiprināt ar MARISEAL Fabric problemātiskajās vietās, kā piem. sienas-grīdas savienojumus, 90 grādu leņķos, skursteņos, caurulēs, ūdenskrātuvēs (sifoni), utt. Lai to paveiktu, uzklājiet uz slapjā MARISEAL 600 pareizi izgrieztu MARISEAL Fabric, nospiediet lai izmērcētu, un atkal piesātiniet ar pietiekami MARISEAL 600.

MARISEAL Fabric sīkākai lietošanas instrukcijai, sazinieties ar mūsu pētniecības un attīstības nodaļu.

Pēc 6-24 stundām (ne vēlāk kā 36 stundām) uzklājiet vēlvienu MARISEAL 600 slāni.

Prasīgiem pielietojumiem, varat uzklāt trešo MARISEAL 600 slāni.

Ja ir nepieciešams noklāt MARISEAL 600 ar keramiskām flīzēm, pilnībā piesātiniet ar silīcija smiltīm (0,4-0,8mm) pēdējo (trešo)

slāni, kamēr slapjš. Šis piesātinājums izveidos saķeri ar sekojošo flīžu līmi.

Lai sasniegtu vislabākos rezultātus, temperatūrai pielietošanas un žūšanas laikā jābūt no 10 ° C līdz 35 ° C. Zema temperatūra aizkavē žūšanu, bet augsta temperatūra paātrina to. Liels mitrums var ietekmēt gala apdari.

UZMANĪBU: Lūdzu, izlietojiet produktu tā darbības periodā (30 min).

BRĪDINĀJUMS: MARISEAL® 600 un/vai MARISEAL SYSTEM ir slidens, kad slapjš. Lai mitrās dienās izvairītos no slidenuma, apkaisīt piemērotus agregātus uz mitrā pārklājuma, lai izveidotu pretslīdēšanas virsmu. Lūdzu, sazinieties ar mūsu pētniecības un attīstības nodaļu, lai iegūtu sīkāku informāciju.

Aizsardzība/termoizolācija uz pamatiem/atbalstsienām

Aizsargājiet izžāvēto MARISEAL 600 ar drenāžas plāksni pirms aizpildīšanas. Ja ir nepieciešama papildu (neobligāta) termoizolācija, piestipriniet izolācijas plāksni (XPS, EPS, PUR, PIR, utt.) uz izžuvušā MARISEAL®600. Izmantojiet MARIFLEX PU40 kā līmi. Aizsargājiet ar piemērotu drenāžas membrānu/dēli.

Iepakojums

MARISEAL® 600 tiek piegādāts 20+20 l un 5+5 l metāla spaiņos. Spaiņi jāuzglabā sausās un vēsās telpās līdz pat 9 mēnešiem. Materiālu aizsargāt pret mitrumu un tiešiem saules stariem. Uzglabāšanas temperatūra: 5-30 ° C. Produkti jāatstāj to oriģinālajos, neatvērtajos iepakojumos, ar ražotāja nosaukumu, produkta apzīmējumu, paciņas numuru, un lietošanas piesardzības etiķetēm.

Drošības pasākumi

MARISEAL® 600 satur izocianātus. Skatiet ražotāja sniegto informāciju. Lūdzu, izlasiet drošības datu lapu.

TIKAI PROFESIONĀLIEM

Mūsu tehniskie ieteikumi lietošanai, gan mutiski, gan rakstveidā vai testos, tiek doti godprātīgi un atspoguļo pašreizējo zināšanas līmeni un pieredzi mūsu produktos. Lietojot mūsu produktus, katrā atsevišķā gadījumā ir nepieciešama detalizēta ar objektu saistīta un kvalificēta pārbaude, lai noteiktu, vai konkrētā produkta un/vai lietošanas tehnoloģija atbilst īpašajām prasībām un mērķiem. Mēs esam atbildīgi tikai par to, ka mūsu produkti ir defektu brīvi, tādēļ produktu pareiza pielietošana ir atkarīga tikai no jums. Mēs, protams, nodrošināsim konsekventas kvalitātes produktus saskaņā ar mūsu vispārējiem pārdošanas un piegādes noteikumiem. Lietotāji ir atbildīgi par vietējo tiesību aktu ievērošanu un nepieciešamo apstiprinājumu vai atļauju saņemšanu. Šis tehniskās datu lapas vērtības ir norādītas kā piemēri, un tās nav ieteicams uzskatīt par specifikācijām. Lai iegūtu produktu specifikācijas, sazinieties ar mūsu pētniecības un attīstības nodaļu. Tehniskās datu lapas jaunā redakcija aizstāj iepriekšējo tehnisko informāciju un padara to nederīgu. Tādēļ vienmēr ir nepieciešams sekot pašreizējajam prakses kodeksam.

* Visas vērtības ir tipiskas vērtības un nav produkta specifikācijas sastāvdaļa.